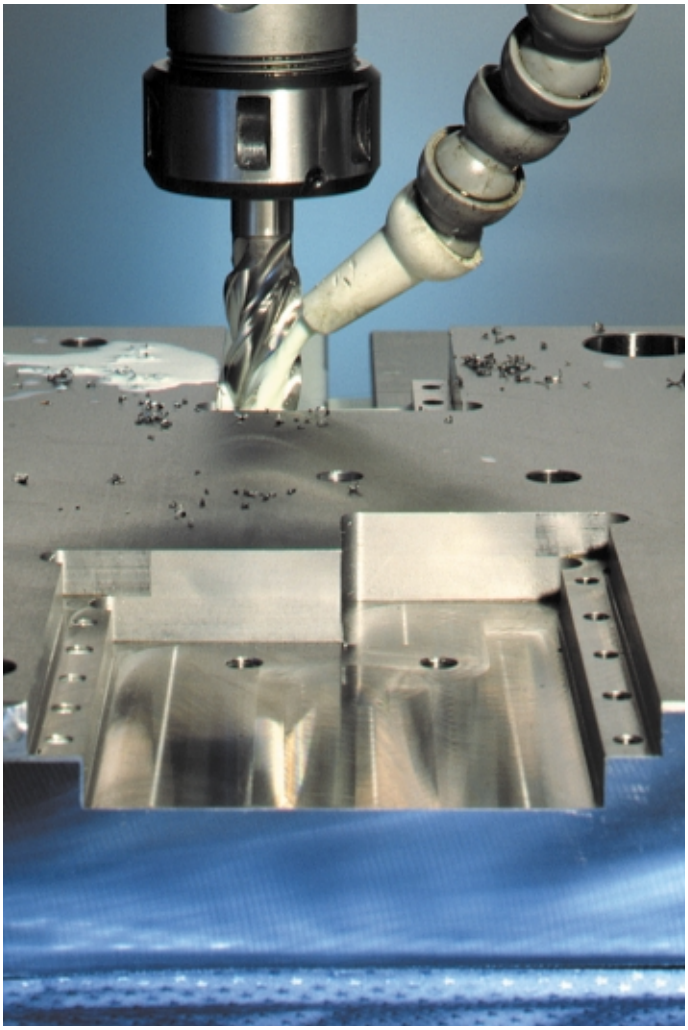
BÖHLER M315 EXTRA

BÖHLER EDELSTAHL

VORVERGÜTETER, KORROSIONSBESTÄNDIGER FORMENRAHMENSTAHL

BÖHLER M315 EXTRA ist ein korrosionsbeständiger Formenrahmenstahl mit verbesserter Zerspanbarkeit gegenüber 1.2085 Typen.



EIGENSCHAFTEN

- **Ausgezeichnete Zerspanbarkeit**
- **Gute Korrosionsbeständigkeit**
- **Vergütet auf ca. 1000 N/mm²**

VERWENDUNG

- **Formenrahmen**
- **Formenaufbauten**
- **Werkzeuge mit hohem Zerspanungsbedarf verbunden mit Korrosionsbeständigkeit**
- **Bauteile**



CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

C	Si	Mn	Cr	S	Ni
0,05	0,20	0,90	12,80	0,12	+

(Anhaltswerte in %)

WÄRMEBEHANDLUNG

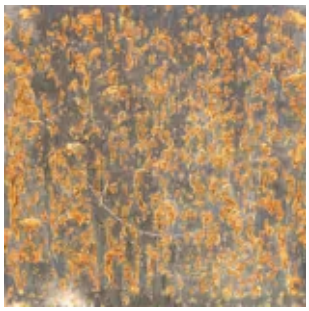
Da der **BÖHLER M315 EXTRA** vorvergütet (280 – 330 HB) geliefert wird, ist im allgemeinen keine Wärmebehandlung erforderlich. Bei Bedarf können Härten bis zu 350 HB (~ RM = 1.200 N/mm²) eingestellt werden.

Bei Bedarf Spannungsarmglühung: mind. 2 Std. nach Durchwärmung bei max. 480 °C.

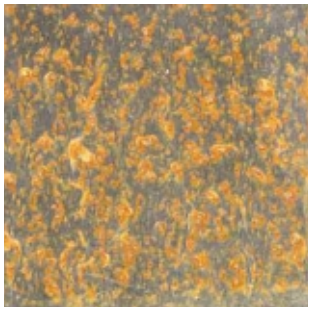
KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT

Aufgrund einer optimierten Legierungszusammensetzung besitzt der neue **BÖHLER M315 EXTRA** ein ähnlich hohes Niveau an Korrosionsbeständigkeit wie übliche 1.2085 Typen.

Prüfung im Salzsprühtest nach DIN 50021:

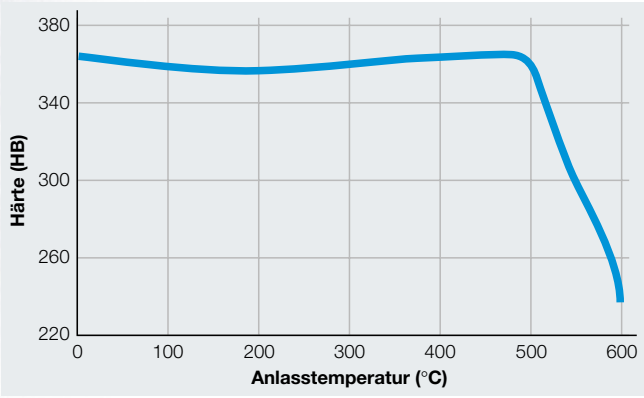


BÖHLER M315 EXTRA



1.2085

Härte-Anlassschaubild

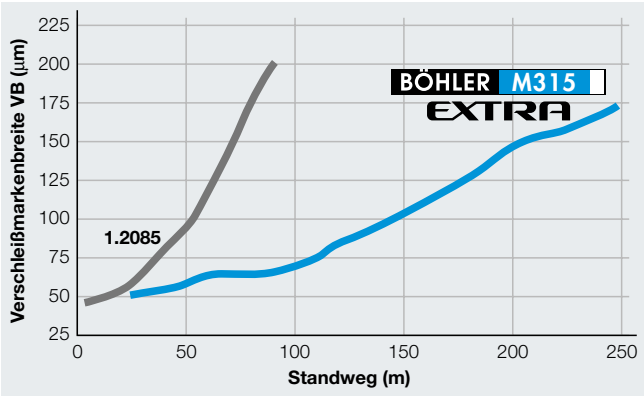


Härteparameter

Härtetemperatur: 1050 °C
Haltezeit: 30 Minuten nach Durchwärmung
Abschreckmedium: Öl
Anlassdauer: mind. 2 x 2 Stunden

ZERSPANBARKEIT

Die Zerspanbarkeit wurde durch Fräsversuche ermittelt. Gemessen wurde die Verschleißmarkenbreite des Fräswerkzeuges in Abhängigkeit vom gefahrenen Standweg.



Untersuchung mit Hartmetallwendeschneidplattenwerkzeug

Schnittgeschwindigkeit: 350 m/min.
Vorschub/Zahn: 0,3 mm
Eingriffsbreite: 3 mm